

Carbon-Armierungsspachtel Flex

Pastovitá stěrková hmota bez obsahu cementu zesílená uhlíkovým vláknem a odlehčená přísadkou perliček z expandovaného polystyrenu. Certifikovaná pro kontaktní zateplovací systémy ALLFAtherm.



Popis výrobku

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> • Vysoká stabilita díky přísadce uhlíkového vlákna • Obzvláště vysoká rázová pevnost (až do 30 Joulů v jednovrstvé systémové aplikaci) • Vysoce elastická • Paropropustná • Vynikající aplikační vlastnosti • Extrémně nízká spotřeba materiálu
Oblast použití	<p>Pouze do venkovního prostředí</p> <p>Systémový produkt v rámci ETICS ALLIGATOR ALLFAtherm</p>

Složení a vlastnosti výrobku

Pojivo	Polymerní disperze
Specifická hmotnost	$\rho \sim 1,0 \text{ kg/dm}^3$
Balení	Plastové vědro 18 kg
Hodnota paropropustnosti	Kategorie V2 (střední) dle DIN EN 15824 $s_d \geq 0,14 \text{ m} - < 1,4 \text{ m}$ dle DIN EN ISO 7783
Tloušťky vrstvy	Armování Izolační desky EPS: 2 - 5 mm Minerální vata: 4 - 5 mm
Přídržnost	$f_h \geq 0,3 \text{ MPa}$ dle DIN EN 1542
Koeficient nasákavosti	Kategorie W3 (nízká) dle DIN EN 15824 $w \leq 0,1 \text{ kg}/(\text{m}^2\text{h}^{1/2})$ dle DIN EN 1062
Odolnost proti hoření	Třída A2-s1, d0 dle DIN EN 13501-1 (nehořlavý)
Spotřeba	Lepení izolačních desek cca $3,0 \text{ kg/m}^2$ Armování Izolační desky EPS: cca $2,0 - 5,0 \text{ kg/m}^2$ Minerální vata: cca $4,0 - 5,0 \text{ kg/m}^2$ (cca $1,0 \text{ kg/m}^2$ na mm vrstvy) U výše uvedených hodnot spotřeby se jedná o orientační čísla. Je třeba brát zřetel na možné odchylky ve spotřebě v závislosti na stavu a druhu podkladu, způsobu aplikace a klimatických podmínkách.
Odstín	Krémová
Skladování	V chladnu, chránit před mrazem a zamezit působení velkých teplotních výkyvů. Chránit před přímým slunečním zářením. Materiál zpracovat pokud možno během 12 měsíců.

Carbon-Armierungsspachtel Flex

Poznámka Uváděné hodnoty představují vždy průměrné hodnoty, podmíněné používáním přírodních surovin, které mohou být dodávku od dodávky nepatrně odlišné.

Podklady

Vhodné podklady Zdivo a beton s nebo bez vrchní omítky, příp. ostatní podklady a stavební hmoty, které jsou v souladu s všeobecnými předpisy o provádění kontaktních zateplovacích systémů.

Požadavky na podklad Parapety a stavební díly, které nejsou určené k aplikaci, oblepit.
Sklo, keramiku, kabřinec, pískovec, lakované, lazurované a eloxované plochy důkladně zakrýt.

Podklad musí být rozmrzlý, suchý, zbavený prachu a odmaštěný a pro kotvené systémy dostatečně nosný pro montáž hmoždinek. Hrubé vyčnívající části malty nebo betonu osekát, větší nerovnosti v podkladu vyrovnat vhodnou maltou. Stávající omítku přezkoušet na pevnost, přítomnost dutin, přídržnost případné povrchové úpravy. Nepřídržné vrstvy omítky a nátěru co nejvíce odstranit. Savé a silně savé podklady napenetrovat. Křídující a drobné podklady důkladně až k pevné podkladní vrstvě očistit a napenetrovat. Lepení na nosné staré nátěry a šlechtěné omítky je možné, ale následně je zpravidla třeba dodatečně izolační desky opatřit talířovými hmoždinkami. Snášlivost mezi stávajícími vrstvami a novým materiálem je třeba odborně posoudit zkušebním nátahem.

Zpracování

Poznámka Při aplikaci materiálu je třeba dodržovat všeobecné stavebně-technické předpisy, směrnice pro montáž kontaktních zateplovacích systémů a informace uvedené v technických listech k jednotlivým výrobkům.

Příprava materiálu Materiál je připraven k přímému použití. Před aplikací krátce promíchat. Za teplého počasí lze konzistenci materiálu regulovat přidávkou malého množství vody.

Použití jako lepidlo

- Možno aplikovat ručně nebo strojně
- Izolační desky překládat na vazbu s přesahem min. 10 cm a pevně srazit k sobě
- Stykové a ložné spáry musí zůstat čisté bez lepidla
- Spáry mezi deskami nikdy nevyplňovat lepidlem
- Spáry ≤ 5 mm vyplnit vhodnou nehořlavou nízkoexpanzní pěnou
- Spáry a chybějící místa > 5 mm vyplnit stejným typem izolačního materiálu jako jsou desky
- Na rozích budovy izolační desky jednotlivě prokládat
- Dbát na přesné vodorovné i svislé lepení, rovinnost během montáže průběžně kontrolovat
- Povrchově neupravené minerální desky v lepené části nejprve předstěrkovat (tlakem nanést do vláken tenkou vrstvu)
- Poškozené izolační desky se nesmějí montovat, nepoškozené části lze použít výhradně na přířezy menších ploch

Metoda rámeček-body

Lepidlo nanést v souvislé vrstvě po celém obvodu desky a body (obvykle 3 - 5) do středu desky

- Omítkové systémy - kontaktní plocha lepidla s podkladem ≥ 40 %

Celoplošné lepení

Na rovných podkladech lze lepidlo nanášet zubovým hladítkem na izolační desky celoplošně. Lepidlo nanesené na kontaktní plochu desky je pak třeba nejpozději do 10ti minut po nanesení přiložit k podkladu, přitisknout a důkladně přitlačit, aby se lepidlo rozneslo do plochy. Lamely minerální vaty se musí vždy lepit celoplošně.

Strojní lepení

Materiál nastříkat strojně na podklad ve formě svislých pruhů. Pruhy lepidla musejí být asi 5 cm široké a uprostřed minimálně 10 cm silné. V vzdálenost mezi jednotlivými pruhy by neměla být větší než 10 cm. Izolační desky je třeba bezprostředně po nanesení lepidla na podklad přiložit do čerstvého lože lepidla, přitisknout a důkladně přitlačit. Aby se zabránilo vytvoření suchého filmu na vrstvě lepidla, je třeba nastříkat jen tak velkou plochu, kterou je možné bezprostředně zakrýt izolačními deskami.

- Desky EPS - kontaktní plocha lepidla s podkladem ≥ 60 %
- Desky minerální vaty - kontaktní plocha lepidla s podkladem ≥ 50 %

Použití jako armovací hmota Pro zajištění stejnoměrně rovného povrchu a ke stabilizaci povrchu izolačních desek z minerální vaty se doporučuje provést před vlastním armováním vyrovnávací vrstvu stěrkové hmoty. Tato první vrstva by měla mít tloušťku asi 2 mm a je třeba ji před dalším krokem armování nechat dobře proschnout.

Carbon-Armierungsspachtel Flex

- V rohových částech stavebních otvorů je třeba nejprve přilepit doplňkové rohové profily, vnitřní profily a vnější diagonální pruhy (cca 25 x 25 cm)
- Omítkové lišty, rohové lišty a profily vložit celoplošně do armovací hmoty a vyrovnat. Při použití plastových rohů, profilů a pruhů tkaniny nanést hmotu pouze na hranu dílů.
- Armovací hmotu nanášet nerezovým zubovým hladítkem nebo strojně. Kontrolu tloušťky nanesené vrstvy provádět zubovou stranou hladítka. Tloušťka vrstvy musí být v celé ploše stejnoměrná.
- Armovací tkanina (perlinka) musí být do hmoty vložena celoplošně tak, aby při celkové tloušťce vrstvy do 4 mm ležela uprostřed, při tloušťce armovací hmoty více jak 4 mm pak v horní třetině.
- Jednotlivé pruhy tkaniny je třeba překládat přes sebe o cca 10 cm.
- Následně technikou "mokrý do mokrého" přestěrkovat, aby bylo zajištěno celoplošné překrytí tkaniny.

Strojní nanášení

Parametry

(++ velmi dobře vhodný + dobře vhodný - podmíněně vhodný-- nevhodný):

- Kontinuální míchačka: --
- Kontinuální míchačka + dopravní čerpadlo: --
- Dopravní čerpadlo: ++ (např. m-tec P 25 V, Inotec InoBeam F30)
- Směšovací čerpadlo: +
- Dopravní zařízení na suché směsi: --
- Průměr hadice vnitřní: Začátek / Konec: 35 mm / 25 mm
- Dopravní délka max. (závisí na typu zařízení): 50 m
- Dopravní výška max. (závisí na typu zařízení): 25 m
- Stříkácí zařízení - průměr trysky (v závislosti na velikosti zrna): 8 - 10 mm

Přívodní hadice před zahájením provozu propláchnout vápennou kaší nebo lepidlem.

Při pracovních pauzách nenechat přívodní hadice ležet na přímém slunečním záření, vědra s materiálem překryt např. fólií a pistolí a trysky namočit do vody. Prostoje v nanášení by neměly být delší než 30 minut, jinak může materiál v hadicích zatvrdnout.

Dodržovat předpisy stanovené výrobcem stříkácích zařízení.

Použití vhodné strojové techniky a typu sila se doporučuje nejprve konzultovat s poskytovateli těchto zařízení.

Podmínky pro aplikaci

Během aplikace a fáze schnutí musí být teplota okolního prostředí a podkladu v rozmezí mezi +5°C a +30°C. Nezpracovávat za přímého slunečního svitu, silného větru, mlhy nebo vysoké vlhkosti vzduchu.

Za nepříznivých povětrnostních podmínek je třeba zajistit vhodná opatření k ochraně provedené povrchové úpravy fasádních ploch.

Doba schnutí

Doba prodlevy před další pracovním krokem je závislá na teplotě, vlhkosti a intenzitě cirkulace vzduchu, slunečním záření, tloušťce nanášené vrstvy. Údaje se vztahují na teplotu +20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu a slouží pouze pro základní orientaci. Proschnutí a vytvrnutí materiálu se uskutečňuje prostřednictvím chemicko-fyzikálních procesů a odvodem obsažené vody, tzn. jejím odpařením. Chladné a vlhké okolní prostředí zpomaluje tyto procesy. Případnou montáž kotvicích hmoždinek je možno realizovat teprve až po dostatečném zpevnění vrstvy lepidla. Podkladové nátěry a mezinátěry musí být rovněž před dalšími pracovními kroky dostatečně proschlé.

Doba prodlevy po lepení

- podle stavu povětrnosti, nejdříve však po 2 - 3 dnech, lze hmoždinkovat příp. provádět další povrchové úpravy

Doba prodlevy po armování

- povrch je proschlý po 24 hodinách
- další povrchové úpravy po úplném zaschnutí, nejdříve po 2 - 3 dnech

Na organické omítky se nesmí provádět další povrchové úpravy minerálními materiály.

Čištění náradí

Ihned po použití vodou, za dodržení platných zákonných předpisů.

Carbon-Armierungsspachtel Flex

Poznámky

Označení nebezpečnosti a bezpečnostní doporučení	Výrobek obsahuje Benzisothiazolinon. Může způsobit alergickou reakci.
Giscode	BSW20: nátěrové materiály, na bázi vody (bližší informace: www.wingis-online.de)
Deklarace obsahových látek	Polyvinylacetátová pryskyřice, draselné vodní sklo, křemičitany, hydroxid hlinitý, voda, ester, aditiva, konzervační látky
Bezpečnostní list	Další údaje: viz bezpečnostní list
Obsah VOC (v gramech na litr)	Obsah VOC dle RL 2004/42/EG: tento produkt obsahuje max. 1 g/l.
Likvidace odpadu	Tekuté zbytky materiálu předat do sběrný starých barev/laků. Zbytky zatvrdlého materiálu mohou být odstraněny jako stavební odpad. K recyklaci předat pouze obaly zbavené zbytků materiálu.

Žádný technický list nemůže detailně postihnout všechnu možnou problematiku, se kterou se lze setkat v praxi, ani všechny případy možného použití produktu. Z tohoto důvodu nelze vyvodit vznik jakýchkoliv povinností a záruk ze strany výrobce (dovozce) nebo prodejce. Zpracovatel materiálu se v každém případě zavazuje, s přihlédnutím na vlastnosti výrobku a v závislosti na druhu a stavu podkladu, posoudit z odborného hlediska možnou aplikaci daného materiálu. V případě pochybností se správnou aplikací je povinen si vyžádat technickou konzultaci od výrobce nebo dovozce.